

Dados técnicos

Veículo:	FOR40959 / FORD FIESTA '17 / XWJB / 1,5 / 88 kW / 2017-2019 /
País de fabricação	D
Cilindrada/potência	1.5/88.0kW
Código do motor	XWJ...
Código RB	FOR 7518
Faixa	ALL

Identificação do veículo		
ADB N°		72245
Modelo		Fiesta
Modelo (cont.)		1,5 TDCi
Ano		2017-19
Motor	Código	XWJB/XWJC
N° de cilindros	Tipo	4/OHC
Capacidade	cm³	1499
Relação de compressão	:1	16,0
Sistema de injeção		
Medição do ar	Tipo	Medição do fluxo de ar
Tipo de bomba		Common rail
Sequência de injeção	[1]	1-3-4-2
Regulação e emissões		
Velocidade de ralenti	rpm	780
Temperatura do óleo	°C	80
Verificações e ajustes na revisão		
Válvula folga - admissão	mm	Hidráulico
Válvula folga - escape	mm	Hidráulico
Pressão de óleo	(1) bar/rpm	1,0-2,0/750
Tampão do radiador	bar	1,45-1,55
Lubrificantes e capacidades		
Opções de óleo de motor		
Temperatura ambiente		Todas as temperaturas
Qualidade do óleo do motor	SAE	0W-30 Synth.
Classificação do óleo de motor	OEM	WSS-M2C950-A
Motor com filtro(s)	litros	3,85
Outros lubrificantes e capacidades		
Óleo do tipo para caixas de velocidades manuales	SAE	75W FE Synth.

Classificação do óleo da caixa de velocidades manual			WSS-M2C200-D2
Caixa de velocidades manual	(2)	litros	1,7
Líquido de arrefecimento		Tipo	WSS-M97B44-D
Líquido de arrefecimento		Cor	Cor-de-laranja
Sistema de arrefecimento - capacidade total		litros	5,5
Fluido dos travões		Tipo	DOT 4 LV
Classificação do fluido dos travões			WSS-M6C65-A2
Líquido da embraiagem		Tipo	DOT 4 LV
Classificação do líquido da embraiagem			WSS-M6C65-A2
Binários de aperto			
Instruções para a cabeça	[2]		
Cabeça do motor		Substitua parafusos	Sim
Fase 1		Aperte	20 Nm
Fase 2		Aperte	40 Nm
Fase 3		Aperte	260°
Outros binários de aperto do motor			
Apoios da cambota	(3) [34]	Fase 1	
Bronze maior de biela		Substitua parafusos/porcas	Sim
Bronze maior de biela	(4)	Fase 1	
Bomba de óleo ao bloco de cilindros	(5) [56]		
Parafusos do cárter	(6) [7]		
Bujão de drenagem do cárter			35 Nm
Roda volante/disco de transmissão	(7)		30 Nm+90°/-
Prato de pressão da embraiagem	(7)		29 Nm
Parafuso central da polia/amortecedor da cambota	(7)		35 Nm+190°
Carreto/engrenagem da árvore de cames	(7)		20 Nm+50°
Suporte/cobertura da árvore de cames	(8) [118910]		
Tampa da árvore de cames/caixa de carretos			13 Nm
Colector de escape à cabeça do motor			25 Nm
Bomba de água			1)5 Nm 2)10 Nm
Injector/grampo	(9) [12]		
Uniões do tubo do injector	(10)		1)20 Nm 2)25 Nm
Roda dentada/pinhão da bomba de injeção/combustível			50 Nm

Montagem da bomba de injeção/combustível			20 Nm
Velas de incandescência			6 Nm
Sensor da posição da cambota/de regime do motor			8 Nm
Sensor da posição do veio de excêntricos			8 Nm
Interruptor da pressão do óleo do motor			32 Nm
Filtro de óleo			25 Nm
Binários de aperto do chassis			
Cubo dianteiro			255 Nm
Cubo traseiro - parafusos do alojamento do rolamento da roda	(11)		
Volante	(7)		48 Nm
Apoio da caixa da direcção/cremalheira	(7)		90 Nm
Cabeça da barra da direcção	(12)		55 Nm
Entre o calço do travão e o suporte		Diant.	27 Nm
Pinça do travão/suporte da pinça ao cubo	(7)	Diant.	110 Nm
Entre o calço do travão e o suporte		Tras.	27 Nm
Pinça do travão/suporte da pinça ao cubo	(13)	Tras.	63 Nm
Sensor de velocidade da roda do ABS		Diant.	9 Nm
Sensor de velocidade da roda do ABS		Tras.	9 Nm
Rodas			133 Nm
Dimensões dos discos e dos tambores dos travões			
Espessura mínima dos discos para efeitos de substituição - ventilados		Diant.	21 mm
Espessura mínima dos discos para efeitos de substituição		Tras.	9 mm
Variação de espessura do disco		Diant.	0,025 mm
Variação de espessura do disco		Tras.	0,05 mm
Empeno do disco		Diant.	0,05 mm
Empeno do disco		Tras.	0,02 mm
Espessura mínima do calço		Diant.	1,5 mm
Espessura mínima do calço		Tras.	1,5 mm
Diâmetro máximo dos tambores para efeitos de substituição		Tras.	201,5 mm
Espessura mínima da maxila		Tras.	1 mm
Ar condicionado			
Nº de ligações de assistência do ar condicionado			2
Ar condicionado - tipo restrição			Válvula de expansão
Ar condicionado - embraiagem do compressor/embraiagem magnética			Sim
Ar condicionado - solenóide de débito variável do compressor			Não
Ar condicionado - refrigerante		Tipo	R1234yf
Ar condicionado - quantidade de refrigerante		gramas	490±20

Ar condicionado - grupo de óleos	PAG
Ar condicionado - óleo	Tipo WSS-M2C300-A2
Ar condicionado - quantidade de óleo	cm ³ 120

Notas

(1)

2000 r.p.m. = 2,3-3,7 bar

(2)

Para obter o nível de óleo da caixa de velocidades correcto, proceda da seguinte forma:

- Encha a caixa de velocidades com a quantidade especificada ou até sair óleo pelo orifício do nível.
- Use equipamento de sucção de óleo para remover 0,5 litros de óleo da caixa de velocidades através do orifício do nível.

(3)

Apoios da cambota

Aplique um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) com 3,0 mm de diâmetro na superfície de contacto do bloco do motor .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Antes de apertar os parafusos do suporte da cambota, certifique-se de que as espigas de localização estão corretamente assentes no bloco do motor.

1-10: Utilize parafusos novos.

Aperte os parafusos nas etapas seguintes:

- 1-10 = 10 Nm
- 11-26 = 6 Nm
- 1-10 = Alivie 180°
- 1-10 = 10 Nm
- 1-10 = 30 Nm
- 1-10 = 140°
- 11-26 = 8 Nm

Aplique massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) nas tampas dos parafusos 7 e 8.

(4)

- 10 Nm
- Desaperte 180°
- 10 Nm
- 130°

(5)

Bomba de óleo

Aplique um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A6) com 2,0 mm de diâmetro no bloco do motor .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Utilize parafusos novos e aperte nas etapas seguintes :

- Aperte à mão.
- 5 Nm
- 9 Nm

(6)

Aplique um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) com 3,0 mm de diâmetro no cárter de óleo .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Porcas = 12 Nm

Parafusos = 10 Nm

(7)

Utilize parafusos novos.

(8)

Aplique um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) na cabeça do motor .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Aperte os parafusos do suporte inferior do veio de excêntricos pelas etapas seguintes :

- 5 Nm
- 10 Nm

Aplique um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) no suporte inferior do veio de excêntricos .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Monte a ferramenta com a ref. 303-245 para assegurar que o suporte superior do veio de excêntricos fica correctamente alinhado .

Aperte os parafusos do suporte superior do veio de excêntricos pelas etapas seguintes :

- 5 Nm
- 10 Nm

(9)

Utilize parafusos novos.

Braçadeira do injector :

- 7 Nm
- 85°

Braçadeira do injector :

- 7 Nm
- 80°

(10)

Substitua os tubos rígidos de alta pressão sempre que as uniões forem desapertadas.

(11)

Cubo traseiro - parafusos do alojamento do rolamento da roda

Utilize parafusos novos.

Aperte os parafusos nas etapas seguintes:

- 25 Nm
- Alivie 90°
- 25 Nm
- 50°

(12)

Utilize porcas novas.

(13)

Utilize porcas/parafusos novos.

Diagrama:1

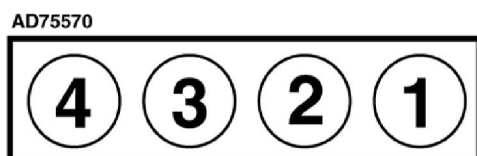


Diagrama:2

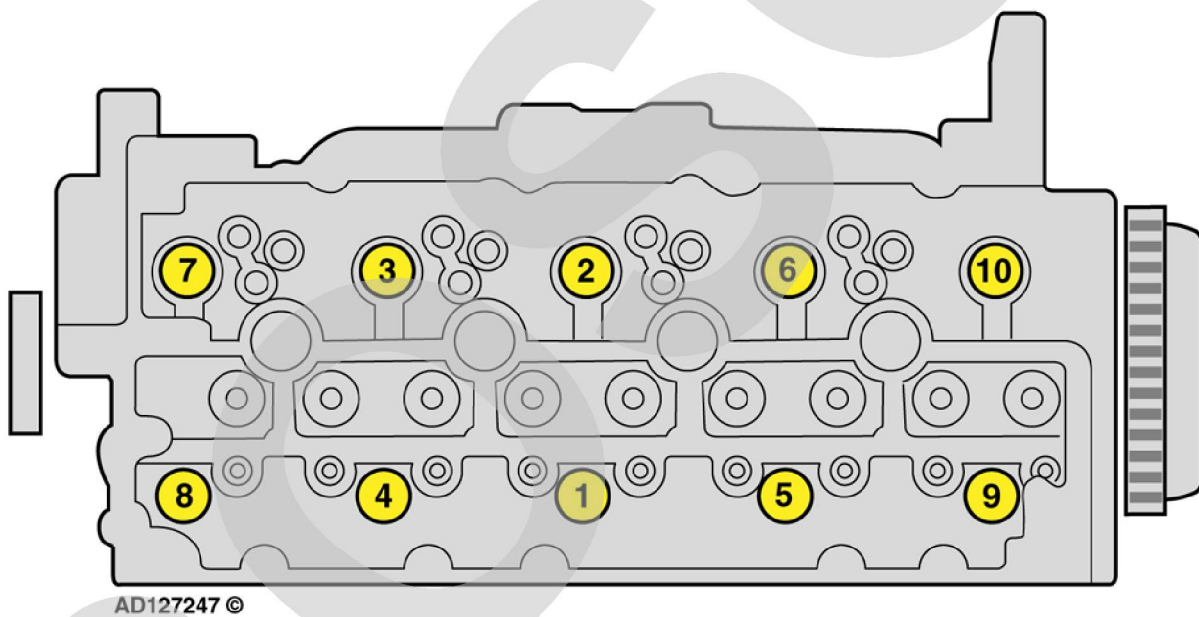


Diagrama:3

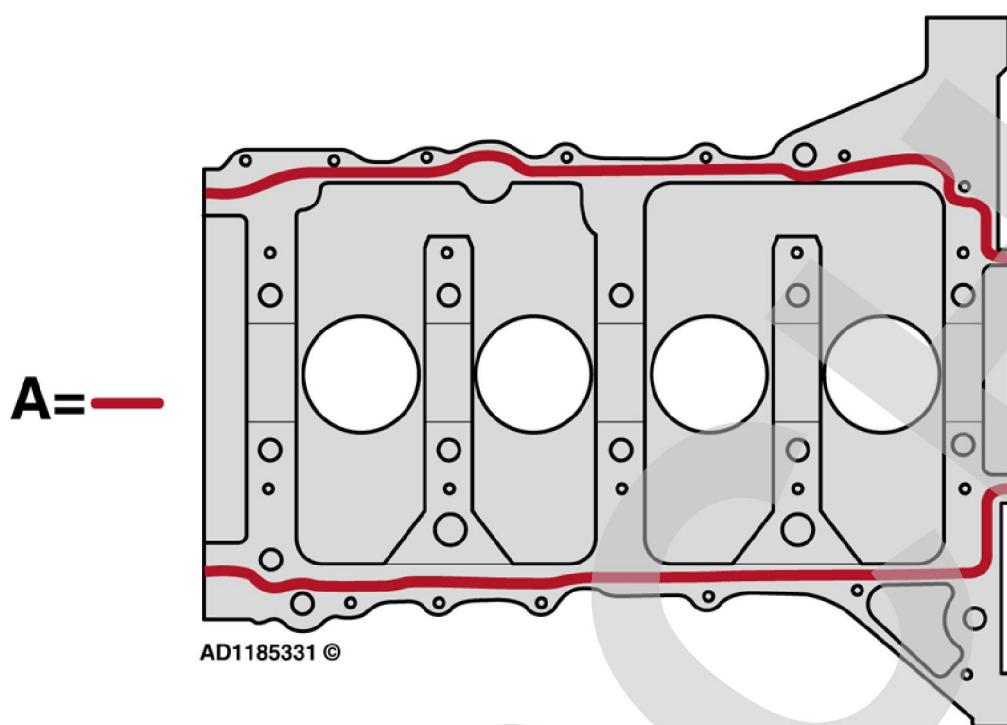


Diagrama:4

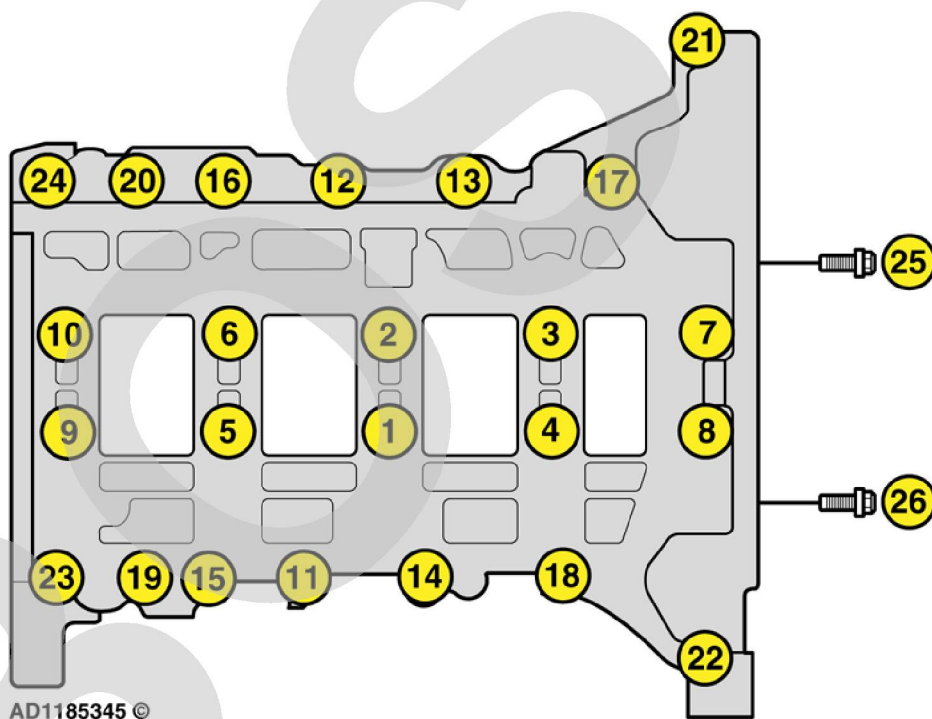


Diagrama:5

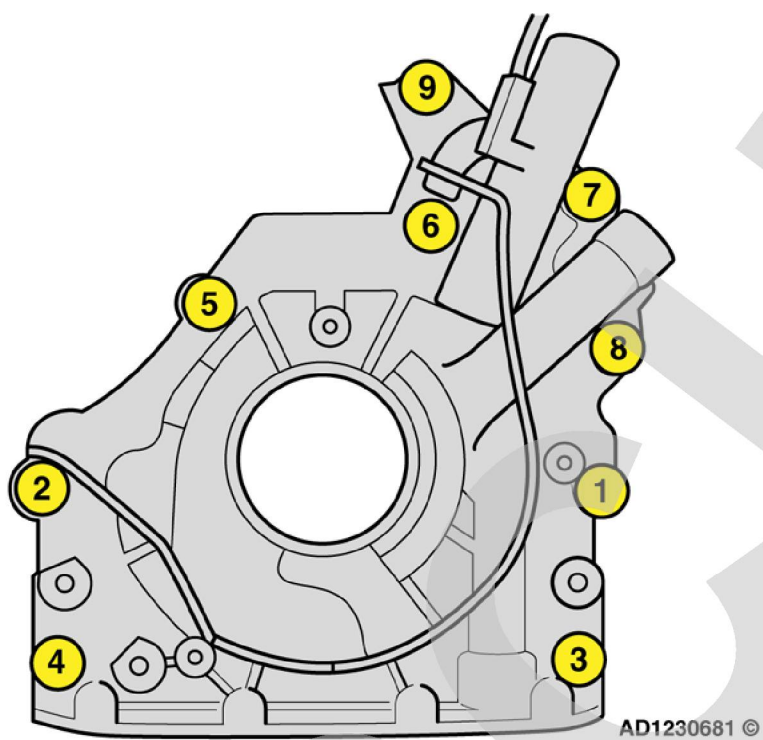


Diagrama:6

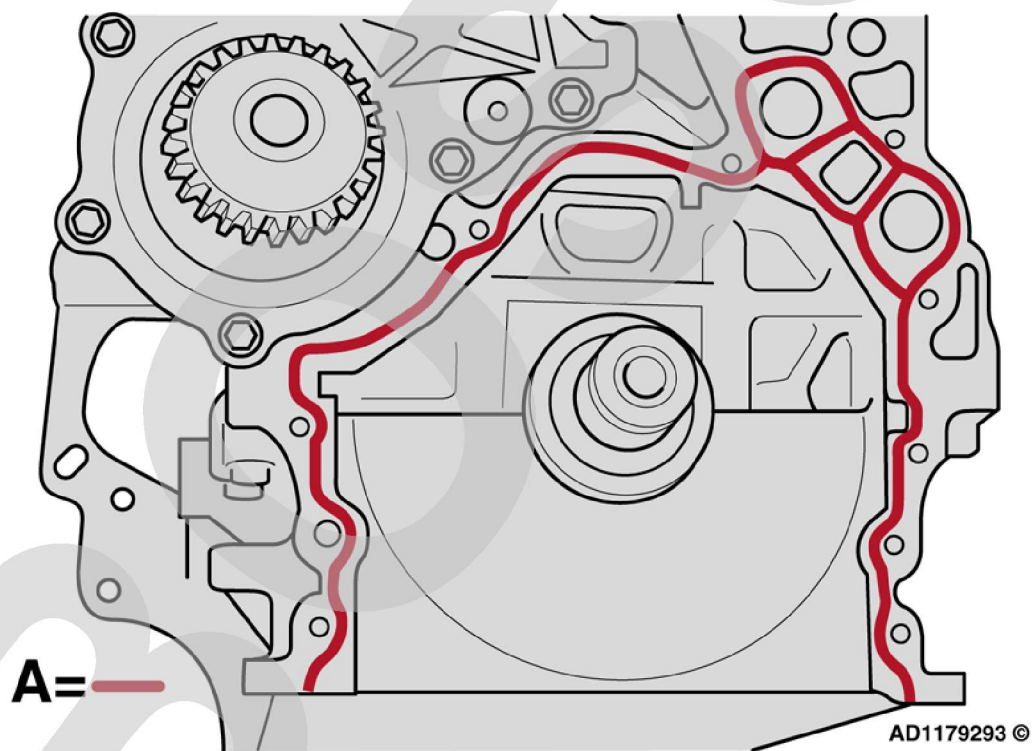
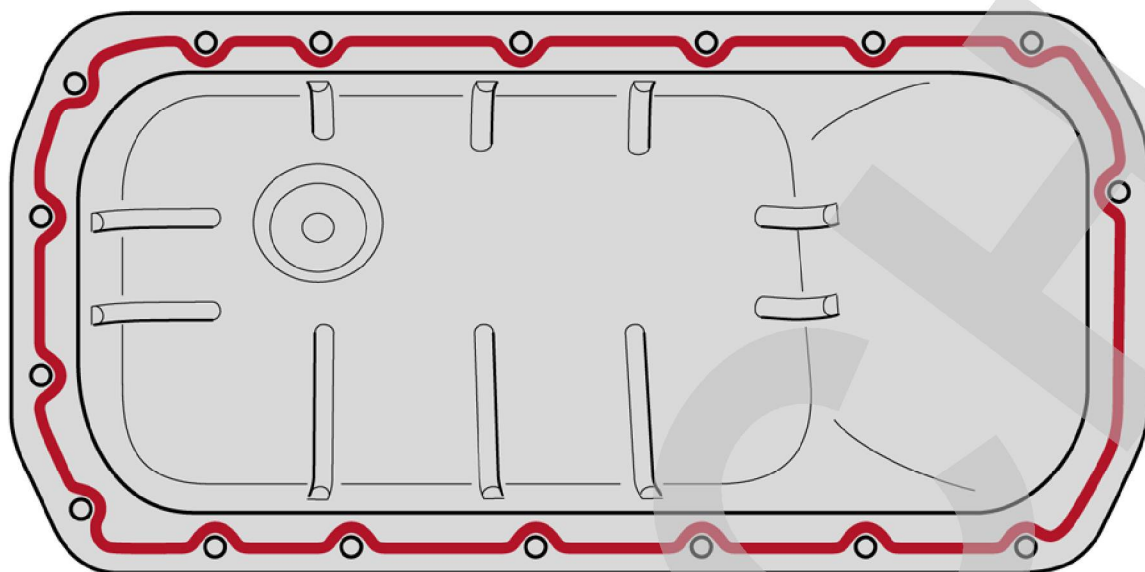


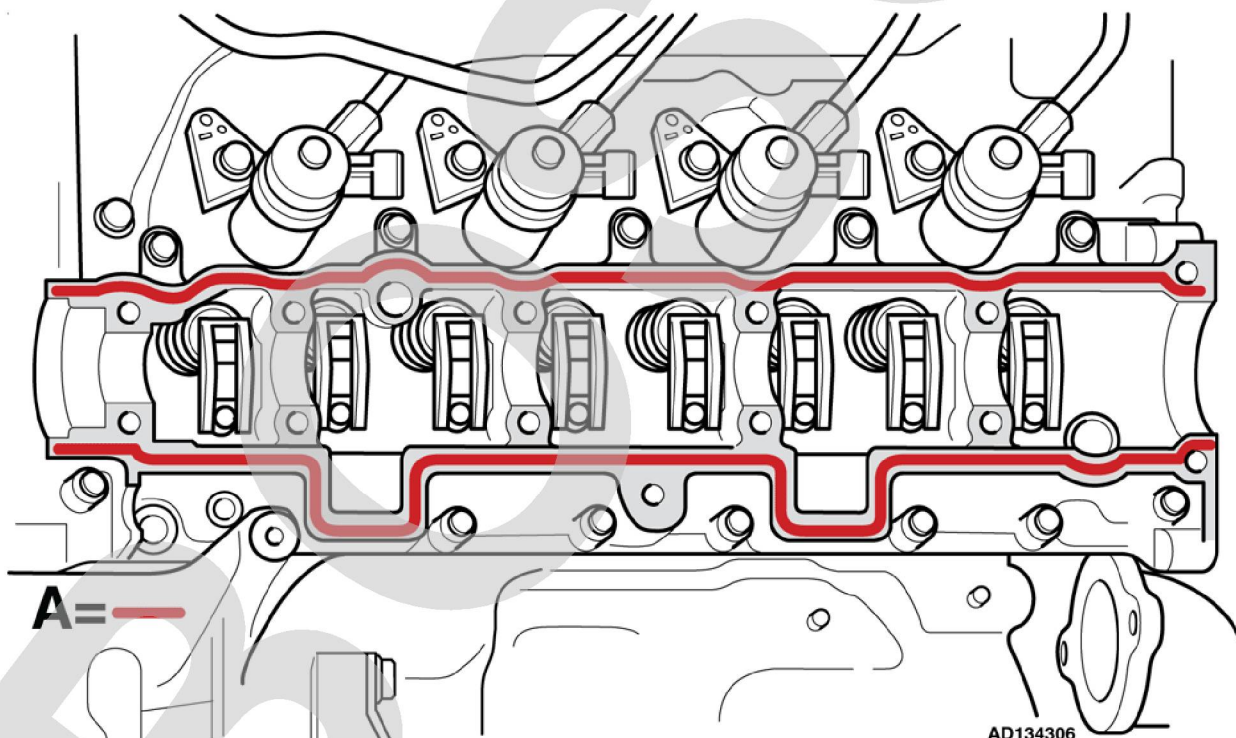
Diagrama:7

A= —



AD1179290 ©

Diagrama:8



A= —

AD134306

Diagrama:9

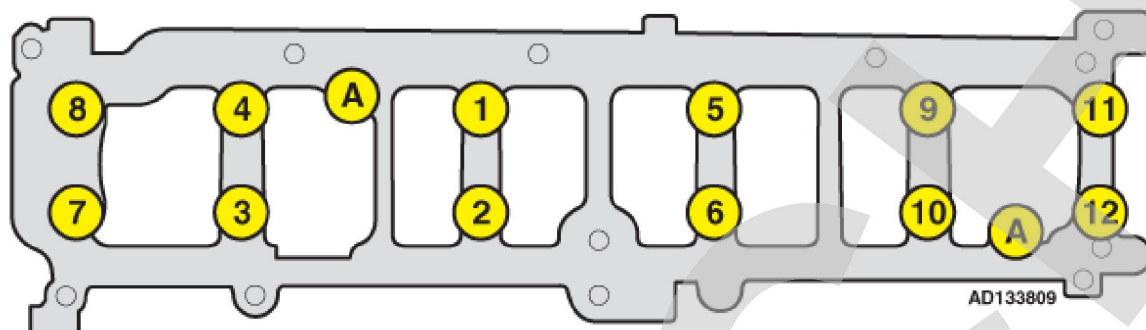


Diagrama:10

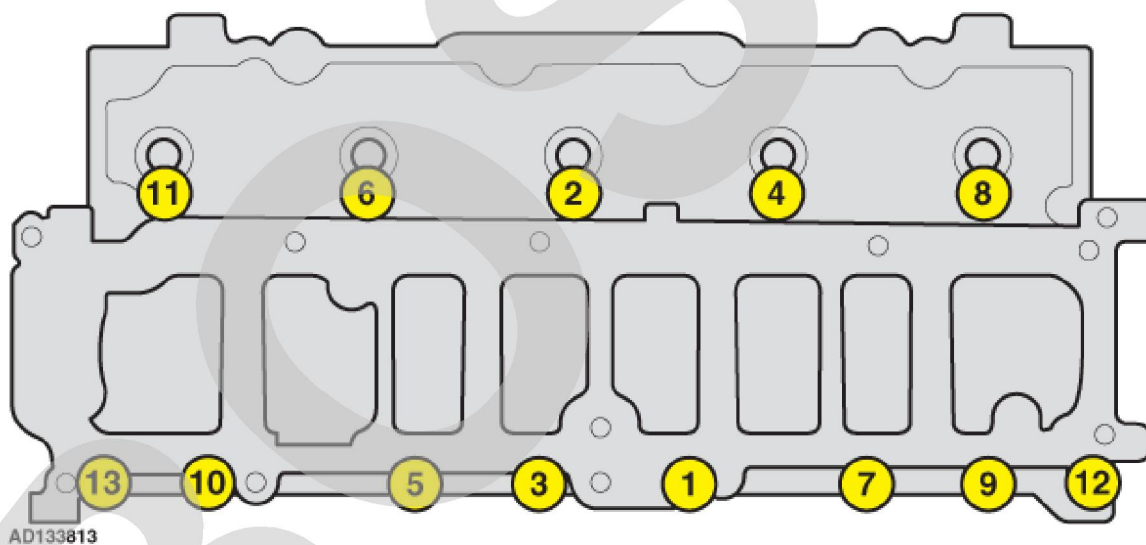


Diagrama:11

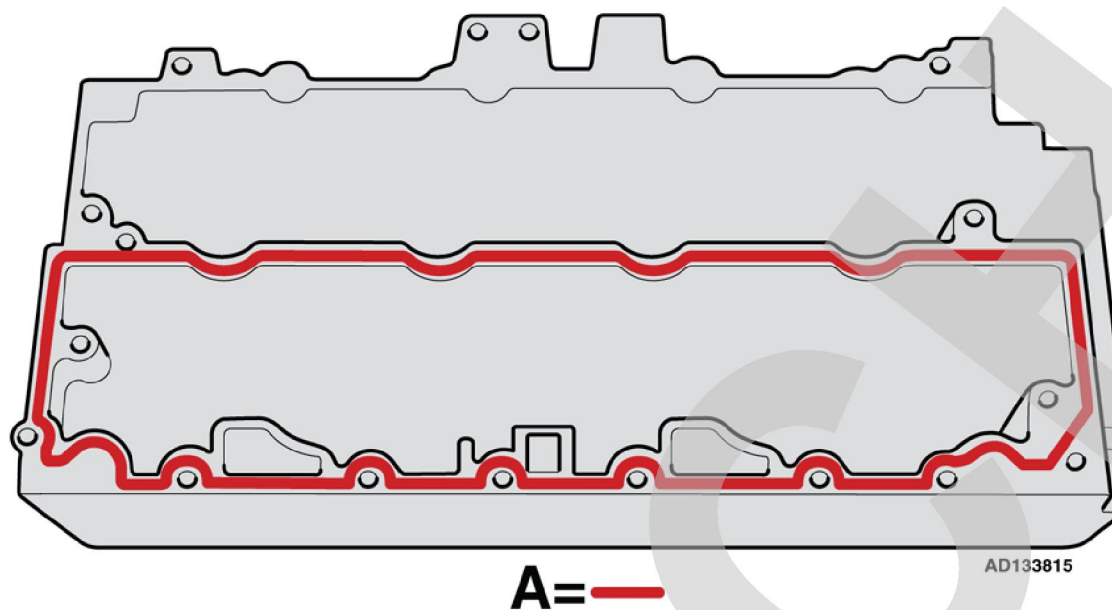
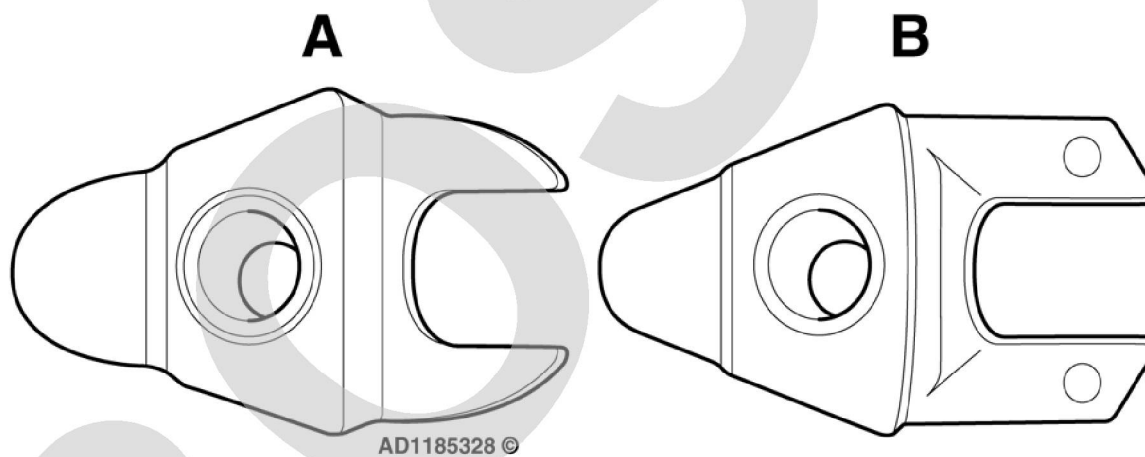


Diagrama:12



Legenda: Os números de referência das figuras são indicados na tabela com "[]", os números de referência das notas com "(")".