



Corrente da distribuição

Veículo:	BMW 1537 / BMW / i 8 / i 12 / 1.5 / 170.0 kW / 06/2014 - / B38 K15A
País de fabricação	D
Cilindrada/potência	1.5/170.0kW
Código do motor	B38 K15A
Código RB	BMW 1537
Faixa	ALL

Ferramentas especiais

- Ferramenta de alinhamento dos veios de excêntricos - nº 2 358 122.
- Ferramenta de imobilização da cambota - nº 2 357 904.
- Ferramenta de rotação da polia da cambota - nº 11 6 480.
- Ferramenta de imobilização do volante do motor/prato de accionamento - nº 11 9 811 e 11 9 265.
- Chave de caixa para o parafuso do volante do motor - nº 11 4 180.
- Cavilha de ponto do volante do motor/prato de accionamento - nº 2 288 380.
- Cavilha de bloqueio do tensor - nº 11 4 120.
- Ferramenta de pré-esticamento da corrente da distribuição - nº 11 9 340.

Avisos gerais

- Desligue o cabo de massa da bateria.
- Desmonte as velas de ignição para rodar mais facilmente o motor.
- Rode o motor na direcção normal de rotação (salvo indicação em contrário).
- Respeite os binários de aperto.
- Se existente: Antes de desmontar, marque a posição do sensor de posição da cambota.
- NÃO rode a cambota pelo veio de excêntricos ou outros carretos.
- NÃO rode a cambota nem o veio de excêntricos com a corrente da distribuição desmontada.

Processo de afinação do ponto das válvulas

Desmontagem

AVISO: Motores com ponto das válvulas variável: Antes de desmontá-los ou desarmá-los, marque os veios de excêntricos, os carretos dos veios de excêntricos, os dispositivos de afinação dos veios de excêntricos e os componentes relacionados com o sistema de comando dos veios de excêntricos (conforme aplicável) com giz ou tinta, para facilitar o alinhamento durante a montagem.

- A desmontagem/montagem da(s) corrente(s) da distribuição requer:
 - Desmontagem do motor/da caixa de velocidades.
 - Desmontagem da cabeça do motor.
 - Desmontagem do volante do motor/prato de accionamento.
 - Desmontagem do cárter.
 - Desmontagem da tampa da distribuição.
 - Desmontagem da corrente da bomba de óleo.

NOTA: Correntes da distribuição situadas na parte traseira do motor.

- Certifique-se de que o motor está em PMS do cilindro nº 1.
- Introduza a cavilha de ponto do volante do motor/prato de accionamento [1] .
- Certifique-se de que os ressalto dos veios de excêntricos estão posicionados como se vê na figura [2] .
- Monte a ferramenta de alinhamento dos veios de excêntricos [3] .
- Certifique-se de que a ferramenta de alinhamento dos veios de excêntricos está contígua à cabeça do motor.
- Desmonte o tensor da corrente da distribuição secundária [4] .

NOTA: Se pretender reutilizar o tensor da corrente, drene o respectivo óleo. Comprima lentamente o êmbolo duas vezes.

- Alivie o parafuso central do dispositivo de afinação de cada um dos veios de excêntricos [5] e [6] .
- Desmonte os dispositivos de afinação dos veios de excêntricos.
- Desmonte as calhas-guia da corrente da distribuição secundária.
- Desmonte a cabeça do motor.
- Desmonte a cavilha de ponto do volante do motor/prato de accionamento [1] .
- Desmonte o cárter.
- Desmonte o volante do motor/prato de accionamento.
- Desmonte a tampa da distribuição.
- Desmonte a bomba de óleo e a corrente da bomba de óleo em conjunto.
- Desmonte a corrente e a calha do tensor da distribuição secundária.
- Monte a ferramenta de imobilização da cambota [7] . Fixe a ferramenta com um parafuso [8] .
- Certifique-se de que a espiga da cambota está posicionada como se vê na figura [9] .
- Alivie o parafuso do carreto-guia [10] .
- Bloqueie o tensor da corrente da distribuição primária na posição de recolhimento [11] :
 - Comprima o tensor da corrente da distribuição.
 - Introduza a cavilha de bloqueio do tensor [12] .
- Desmonte o tensor da corrente da distribuição primária [11] .
- Desmonte a calha-guia da corrente da distribuição primária e a calha do tensor.
- Desmonte o carreto-guia.
- Desmonte a ferramenta de imobilização da cambota [7] .
- Desmonte a corrente da distribuição primária.

Montagem

- Coloque a corrente da distribuição primária no carreto da cambota.
- Monte a ferramenta de imobilização da cambota [7] . Fixe a ferramenta com um parafuso [8] .
- Certifique-se de que a espiga da cambota está posicionada como se vê na figura [9] .
- Monte o carreto-guia.
- Coloque um parafuso novo no carreto-guia [10] . Aperte o parafuso à mão.
- Monte a calha-guia da corrente da distribuição primária e a calha do tensor.
- Monte o tensor da corrente da distribuição primária [11] .
- Retire a cavilha de bloqueio do tensor [12] .
- Aperte o parafuso do carreto-guia [10] . Binário de aperto: 108 Nm.
- Monte a corrente e a calha do tensor da distribuição secundária.
- Desmonte a ferramenta de imobilização da cambota [7] .
- Monte a bomba de óleo e a corrente da bomba de óleo em conjunto.
- Monte a tampa da distribuição e o volante do motor/prato de accionamento.
- Introduza a cavilha de ponto do volante do motor/prato de accionamento [1] .
- Monte a cabeça do motor.
- Monte as calhas-guia da corrente da distribuição secundária.
- Certifique-se de que a ferramenta de alinhamento dos veios de excêntricos está correctamente montada [3] .

- Monte os dispositivos de afinação dos veios de excêntricos. Aperte os parafusos à mão [5] e [6] .
- Monte a ferramenta de pré-esticamento da corrente da distribuição [13] .
- Com a ferramenta de pré-esticamento, coloque a corrente da distribuição à tensão prévia de 0,6 Nm [13] .

NOTA: Existem dois tipos de parafuso do dispositivo de afinação do veio de excêntricos.

- Aperte o parafuso do dispositivo de afinação do veio de excêntricos de admissão (M12) [5] :
 - Aperte o parafuso a 30 Nm.
 - Aperte o parafuso a 50 Nm.
 - Aperte o parafuso mais 65°.
- Aperte o parafuso do dispositivo de afinação do veio de excêntricos de escape (M12) [6] :
 - Aperte o parafuso a 30 Nm.
 - Aperte o parafuso a 50 Nm.
 - Aperte o parafuso mais 65°.
- Aperte o parafuso do dispositivo de afinação do veio de excêntricos de admissão (M22) [5] :
 - Aperte o parafuso a 30 Nm.
 - Aperte o parafuso a 50 Nm.
 - Aperte o parafuso mais 16°.
- Aperte o parafuso do dispositivo de afinação do veio de excêntricos de escape (M22) [6] :
 - Aperte o parafuso a 30 Nm.
 - Aperte o parafuso a 50 Nm.
 - Aperte o parafuso mais 16°.
- Desmonte as ferramentas especiais [1] e [3] .
- Rode a cambota 2 voltas para a direita até PMS do cilindro nº 1.
- Introduza a cavilha de ponto do volante do motor/prato de accionamento [1] .
- Certifique-se de que os ressalto dos veios de excêntricos estão posicionados como se vê na figura [2] .
- Monte a ferramenta de alinhamento dos veios de excêntricos [3] .
- Certifique-se de que a ferramenta de alinhamento dos veios de excêntricos fica contígua à cabeça do motor [3] .
- Desmonte as ferramentas especiais [1] , [3] e [13] .
- Monte o tensor da corrente da distribuição secundária [4] . Binário de aperto: 20 Nm + 25°.

Diagrama:1196551

