

Correias da distribuição

Veículo:	VOL 2285 / VOLVO / XC60 D4 AWD / 2.0 / 140.0 kW / 03/2017 - / D4204T14
País de fabricação	B
Cilindrada/potência	2.0/140.0kW
Código do motor	D4204T14
Código RB	VOL 2285
Faixa	ALL

Informações gerais

Nota importante

Os intervalos e procedimentos indicados podem ser alterados em qualquer altura pelos fabricantes dos veículos. Informe-se regularmente online no nosso website acerca de alterações que possam ter sido efetuadas entre duas edições do ESI[tronic].

Os princípios básicos dos intervalos de substituição recomendados consistem nas instruções do fabricante do veículo no momento da sua publicação. Os intervalos posteriormente alterados não poderão ser considerados. Em caso de dúvida, consulte o fabricante ou o importador.

Se o fabricante não fizer qualquer recomendação com relação à substituição da correia dentada, a decisão terá que ser tomada com base em um teste preciso da correia dentada.

Além do estado visível da correia dentada, explicado em detalhe em "Informações gerais" (F5) - "Correia dentada", para a substituição da correia dentada há ainda outros fatores a considerar:

1. A correia dentada em questão é a original ou trata-se já de uma substituição?
2. Quando é que a correia dentada foi substituída pela última vez e a que quilometragem do veículo?
3. São conhecidas as inspeções efetuadas até ao momento e se o veículo foi sujeito a uma manutenção regular?
4. O veículo foi dirigido sob condições de funcionamento difíceis, as quais exigem um intervalo de substituição mais reduzido?
5. O esticador da correia, as polias tensoras e intermediárias e as polias da correia apresentam um bom estado geral?
6. Os outros componentes que se encontram ligados à correia dentada, p. ex. o comando de válvulas, a bomba de água, a bomba de direção hidráulica etc., estão em bom estado e não produzem ruídos estranhos?
7. O estado geral da correia dentada parece de tal forma bom que se pode excluir uma falha de funcionamento até à próxima visita do veículo à oficina?
8. Os danos no motor e os custos a eles associados, em caso de falha de funcionamento da correia dentada, são significativos.
9. Os custos de uma substituição da correia dentada são bastante inferiores aos custos associados aos danos do motor causados por uma falha da correia dentada.
10. Não podem existir dúvidas relativamente ao estado da correia dentada. Em caso de dúvida, aconselhamos ao cliente a substituição da correia dentada.

11. Para mais informações sobre condições de funcionamento mais difíceis, bem como sobre a inspeção, consulte "Informações gerais" (F5) - "Correia dentada", seção "Intervalos de substituição recomendados".

Diretivas Interv. substituição

Táxi

Intervalos de substituição

A cada 150000 km ou 120 meses

Todos os outros modelos

Intervalos de substituição

A cada 150000 km ou 120 meses

Danos no motor



CUIDADO:

Embora NORMALMENTE a falha da correia da distribuição resulte em danos no motor, deve-se testar a compressão de todos os cilindros antes de se desmontar a cabeça do motor.

Ferramentas especiais

- Chave de caixa para o parafuso da polia da cambota - nº 115 9079.
- Ferramenta de imobilização da polia da cambota - nº 999 7495.
- Ferramenta de bloqueio do carreto da bomba de combustível de alta pressão - nº 999 7233.

Precauções especiais

- Desligue o cabo de massa da bateria.
- NÃO rode a cambota nem o veio de excêntricos com a correia da distribuição desmontada.
- Desmonte as velas de incandescência para rodar mais facilmente o motor.
- Rode o motor na direcção normal de rotação (salvo indicação em contrário).
- NÃO rode o motor pelo veio de excêntricos ou outros carretos.
- Respeite todos os binários de aperto.

Desmontagem

1. Eleve e apoie a parte dianteira do veículo.
2. Desmontar:
 - Roda dianteira direita.
 - Painel interior do guarda-lama direito.
 - Chapa deflectora da correia de accionamento dos acessórios.
 - Resguardo inferior do motor (caso existente).
 - Tampa superior do motor.
 - Limitador de torção superior direito.
3. Apoie o motor.
4. Desmontar:
 - Depósito de expansão do líquido de arrefecimento (se for necessário).
 - Apoio direito do motor e suporte.

NOTA: Antes da desmontagem, marque a posição do apoio do motor. Os parafusos M12 do suporte do apoio direito do motor TÊM de ser substituídos.

- o Correia de accionamento dos acessórios. Utilize uma cavilha de 3 mm adequada.
 - o Tampa da distribuição [1] .
5. Monte a ferramenta de imobilização da polia da cambota [2] . Ferramenta nº 999 7495.
6. Desmontar:
- o Parafuso central da polia da cambota [3] .
 - o Parafusos da polia da cambota [4] . Utilize a ferramenta nº 115 9079.
 - o Ferramenta de imobilização da polia da cambota [2] .
 - o Polia da cambota [5] .
7. Coloque provisoriamente o parafuso central da polia da cambota [3] .
8. Rode a cambota para a direita até as marcas de ponto ficarem alinhadas [6] e [7] .
9. Alivie duas voltas os parafusos do carreto da bomba de combustível de alta pressão [8] .
10. Alivie a porca da polia tensora [9] .
11. Rode a polia tensora para a direita, afastando-a da correia. Utilize uma chave Allen.
12. Desmontar:
- o Correia da distribuição.
 - o Porca da polia tensora [9] .
 - o Polia tensora.
 - o Parafuso da polia-guia [10] .
 - o Polia-guia (G1).
 - o Parafusos do conjunto de polia-guia [11] e [12] .
 - o Conjunto de polia-guia (G2).

Montagem

NOTA: Certifique-se de que a temperatura do motor está de 20-25°C antes de ajustar a correia da distribuição.

1. Monte uma polia-guia (G1) nova. Aperte o parafuso [10] . Binário de aperto: 65 Nm.
2. Monte um conjunto de polia-guia novo (G2). Binário de aperto:
 - o [11] : 24 Nm.
 - o [12] : 30 Nm.
3. Monte uma polia tensora nova. Certifique-se de que o orifício da chave Allen está na posição das 7 horas.
4. Certifique-se de que a patilha de fixação está posicionada na ranhura do prato de suporte da polia-guia (G2) [13] .
5. Coloque uma porca nova na polia tensora [9] . Aperte a porca à mão.
6. Rode o carreto da bomba de combustível de alta pressão até se poder introduzir a ferramenta de bloqueio [14] . Ferramenta nº 999 7233.
7. Certifique-se de que as marcas de ponto estão alinhadas [6] e [7] .
8. Monte a correia da distribuição pela ordem seguinte:
 - o Polia tensora.
 - o Carreto da cambota.
 - o Polia-guia (G2).
 - o Carreto da bomba de combustível de alta pressão.
 - o Polia-guia (G1).
 - o Carreto da bomba de água.
 - o Carreto do veio de excêntricos.

NOTA: Certifique-se de que a correia está esticada entre os carretos do lado não esticado.

9. Rode a polia tensora para a esquerda até o ponteiro está na posição ilustrada [15] . Utilize uma chave Allen.
10. Aperte a porca da polia tensora [9] . Binário de aperto: 20 Nm + 45°.
11. Aperte os parafusos do carreto da bomba de combustível de alta pressão [8] . Binário de aperto: 10 Nm.
12. Desmonte a ferramenta de bloqueio do carreto da bomba de combustível de alta pressão [14] .
13. Rode a cambota duas voltas para a direita.
14. Certifique-se de que as marcas de ponto estão alinhadas [6] e [7] .
15. Certifique-se de que o ponteiro da polia tensora está na posição ilustrada [15] . Caso contrário: Repita o processo de esticamento.
16. Retire o parafuso central da polia da cambota [3] .
17. Montar:
 - o Polia da cambota [5] .

NOTA: A anilha de fricção da polia da cambota têm de ser substituída.

- o Parafuso central da polia da cambota novo [3] .
 - o Ferramenta de imobilização da polia da cambota [2] .
 - o Parafusos da polia da cambota novos [4] .
18. Aperte o parafuso central da polia da cambota [3] . Binário de aperto: 110 Nm + 90°.
 19. Aperte os parafusos da polia da cambota [4] . Binário de aperto: 25 Nm + 90° . Utilize a ferramenta nº 115 9079.
 20. Desmonte a ferramenta de imobilização da polia da cambota [2] .
 21. Monte os componentes pela ordem inversa à da desmontagem.

Diagrama:1212907

