

Dados técnicos

Veículo:	FOR42836 / FORD FIESTA '17 / XWJC / 1,5 / 88 kW / 2018-2020 /
País de fabricação	D
Cilindrada/potência	1.5/88.0kW
Código do motor	XWJ...
Código RB	FOR 7518
Faixa	ALL

Identificação do veículo			
ADB N°			72245
Modelo			Fiesta
Modelo (cont.)			1,5 TDCi
Ano			2017-19
Motor		Código	XWJB/XWJC
N° de cilindros		Tipo	4/OHC
Capacidade		cm³	1499
Relação de compressão		:1	16,0
Sistema de injeção			
Medição do ar		Tipo	Medição do fluxo de ar
Tipo de bomba			Common rail
Sequência de injeção	[1]		1-3-4-2
Regulação e emissões			
Velocidade de ralenti		rpm	780
Temperatura do óleo		°C	80
Verificações e ajustes na revisão			
Válvula folga - admissão		mm	Hidráulico
Válvula folga - escape		mm	Hidráulico
Pressão de óleo	(1)	bar/rpm	1,0-2,0/750
Tampão do radiador		bar	1,45-1,55
Lubrificantes e capacidades			
Opções de óleo de motor			
Temperatura ambiente			Todas as temperaturas
Qualidade do óleo do motor		SAE	0W-30 Synth.
Classificação do óleo de motor		OEM	WSS-M2C950-A

Motor com filtro(s)		litros	3,9 08/09/2019-=6,2
Outros lubrificantes e capacidades			
Óleo do tipo para caixas de velocidades manuais		SAE	75W FE Synth.
Classificação do óleo da caixa de velocidades manual			WSS-M2C200-D2
Caixa de velocidades manual	(2)	litros	1,7
Líquido de arrefecimento		Tipo	WSS-M97B44-D
Líquido de arrefecimento		Cor	Cor-de-laranja
Sistema de arrefecimento - capacidade total		litros	5,5
Fluido dos travões		Tipo	DOT 4 LV
Classificação do fluido dos travões			WSS-M6C65-A2
Líquido da embraiagem		Tipo	DOT 4 LV
Classificação do líquido da embraiagem			WSS-M6C65-A2
Binários de aperto			
Instruções para a cabeça	[2]		
Cabeça do motor			
		Substitua parafusos	Sim
Fase 1		Aperte	20 Nm
Fase 2		Aperte	40 Nm
Fase 3		Aperte	260°
Outros binários de aperto do motor			
Apoios da cambota	(3) [34]	Fase 1	
Bronze maior de biela		Substitua parafusos/porcas	Sim
Bronze maior de biela	(4)	Fase 1	
Bomba de óleo ao bloco de cilindros	(5) [56]		
Parafusos do cárter	(6) [78]		
Bujão de drenagem do cárter			35 Nm
Roda volante/disco de transmissão	(7)		30 Nm+90°/-
Prato de pressão da embraiagem	(7)		29 Nm
Parafuso central da polia/amortecedor da cambota	(7)		35 Nm+190°
Carreto/engrenagem da árvore de cames	(7)		20 Nm+50°
Suporte/cobertura da árvore de cames	(8) [1112910]		
Tampa da árvore de cames/caixa de carretos			13 Nm

Colector de escape à cabeça do motor		25 Nm
Bomba de água		1)5 Nm 2)10 Nm
Injector/grampo	(9) [13]	
Uniões do tubo do injector	(10)	1)20 Nm 2)25 Nm
Roda dentada/pinhão da bomba de injeção/combustível		50 Nm
Montagem da bomba de injeção/combustível		20 Nm
Velas de incandescência		6 Nm
Sensor da posição da cambota/de regime do motor		8 Nm
Sensor da posição do veio de excêntricos		8 Nm
Interruptor da pressão do óleo do motor		32 Nm
Filtro de óleo		25 Nm
Binários de aperto do chassis		
Cubo dianteiro		255 Nm
Cubo traseiro - parafusos do alojamento do rolamento da roda	(11)	
Volante	(7)	48 Nm
Apoio da caixa da direcção/cremalheira	(7)	90 Nm
Cabeça da barra da direcção	(12)	55 Nm
Entre o calço do travão e o suporte		Diant. 27 Nm
Pinça do travão/suporte da pinça ao cubo	(7)	Diant. 110 Nm
Entre o calço do travão e o suporte		Tras. 27 Nm
Pinça do travão/suporte da pinça ao cubo	(13)	Tras. 63 Nm
Sensor de velocidade da roda do ABS		Diant. 9 Nm
Sensor de velocidade da roda do ABS		Tras. 9 Nm
Rodas		133 Nm
Dimensões dos discos e dos tambores dos travões		
Espessura mínima dos discos para efeitos de substituição - ventilados		Diant. 21 mm
Espessura mínima dos discos para efeitos de substituição		Tras. 9 mm
Variação de espessura do disco		Diant. 0,025 mm
Variação de espessura do disco		Tras. 0,05 mm
Empeno do disco		Diant. 0,05 mm
Empeno do disco		Tras. 0,02 mm
Espessura mínima do calço		Diant. 1,5 mm
Espessura mínima do calço		Tras. 1,5 mm

Diâmetro máximo dos tambores para efeitos de substituição	Tras.	201,5 mm
Espessura mínima da maxila	Tras.	1 mm
Ar condicionado		
Nº de ligações de assistência do ar condicionado		2
Ar condicionado - tipo restrição		Válvula de expansão
Ar condicionado - embraiagem do compressor/embraiagem magnética		Sim
Ar condicionado - solenóide de débito variável do compressor		Não
Ar condicionado - refrigerante	Tipo	R1234yf
Ar condicionado - quantidade de refrigerante	gramas	490±20
Ar condicionado - grupo de óleos		PAG
Ar condicionado - óleo	Tipo	WSS-M2C300-A2
Ar condicionado - quantidade de óleo	cm³	120

Notas

(1)

2000 r.p.m. = 2,3-3,7 bar

(2)

Para obter o nível de óleo da caixa de velocidades correcto, proceda da seguinte forma:

- Encha a caixa de velocidades com a quantidade especificada ou até sair óleo pelo orifício do nível.
- Use equipamento de sucção de óleo para remover 0,5 litros de óleo da caixa de velocidades através do orifício do nível.

(3)

Apoios da cambota

Aplique um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) com 3,0 mm de diâmetro na superfície de contacto do bloco do motor.

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Antes de apertar os parafusos do suporte da cambota, certifique-se de que as espigas de localização estão corretamente assentes no bloco do motor.

1-10: Utilize parafusos novos.

Aperte os parafusos nas etapas seguintes:

- 1-10 = 10 Nm
- 11-26 = 6 Nm
- 1-10 = Alivie 180°
- 1-10 = 10 Nm
- 1-10 = 30 Nm
- 1-10 = 140°
- 11-26 = 8 Nm

Aplique massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) nas tampas dos parafusos 7 e 8.

(4)

- 10 Nm
- Desaperte 180°
- 10 Nm

- 130°

(5)

Bomba de óleo

Aplice um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A6) com 2,0 mm de diâmetro no bloco do motor .
Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Utilize parafusos novos e aperte nas etapas seguintes :

- Aperte à mão.
- 5 Nm
- 9 Nm

(6)

Parafusos do cárter

Veículos fabricados → 01.09.2019

Aplice um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) com 3,0 mm de diâmetro no cárter de óleo e aperte os parafusos a 12 Nm.

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Veículos fabricados 02.09.2019→

Aplice um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A6) com 3,0 mm de diâmetro no cárter de óleo e aperte os parafusos a 10 Nm.

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

(7)

Utilize parafusos novos.

(8)

Aplice um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) na cabeça do motor .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Aperte os parafusos do suporte inferior do veio de excêntricos pelas etapas seguintes :

- 5 Nm
- 10 Nm

Aplice um cordão de massa vedante (especificação Ford WSE-M4G323-A4) no suporte inferior do veio de excêntricos .

Monte os componentes no espaço de 5 minutos.

Monte a ferramenta com a ref. 303-245 para assegurar que o suporte superior do veio de excêntricos fica correctamente alinhado .

Aperte os parafusos do suporte superior do veio de excêntricos pelas etapas seguintes :

- 5 Nm
- 10 Nm

(9)

Utilize parafusos novos.

Braçadeira do injector :

- 7 Nm
- 85°

Braçadeira do injector :

- 7 Nm
- 80°

(10)

Substitua os tubos rígidos de alta pressão sempre que as uniões forem desapertadas.

(11)

Cubo traseiro - parafusos do alojamento do rolamento da roda

Utilize parafusos novos.

Aperte os parafusos nas etapas seguintes:

- 25 Nm
- Alivie 90°
- 25 Nm
- 50°

(12)

Utilize porcas novas.

(13)

Utilize porcas/parafusos novos.

Diagrama:1

AD75570



Diagrama:2

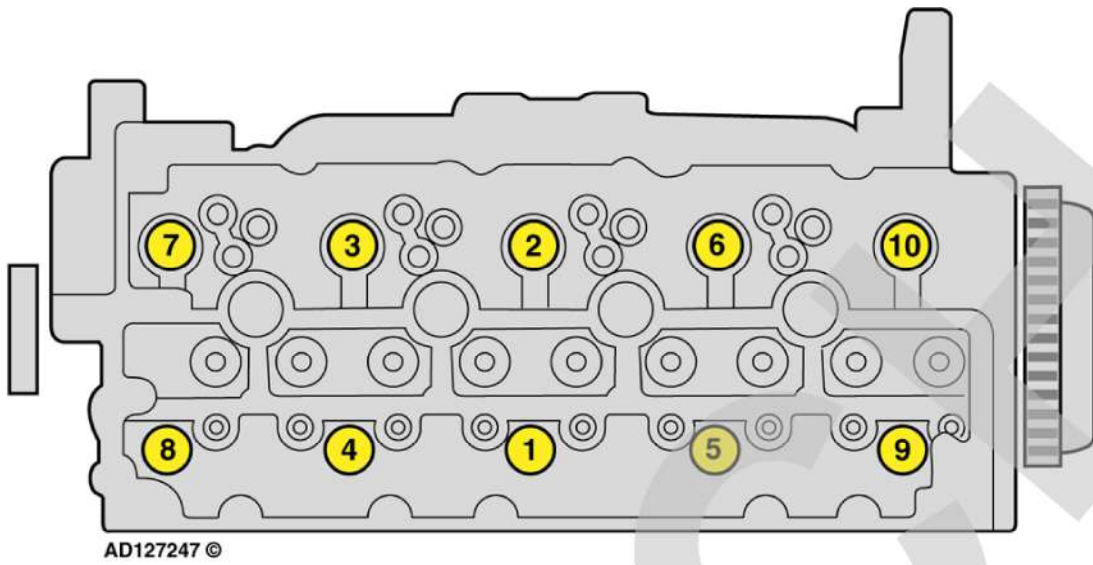


Diagrama:3

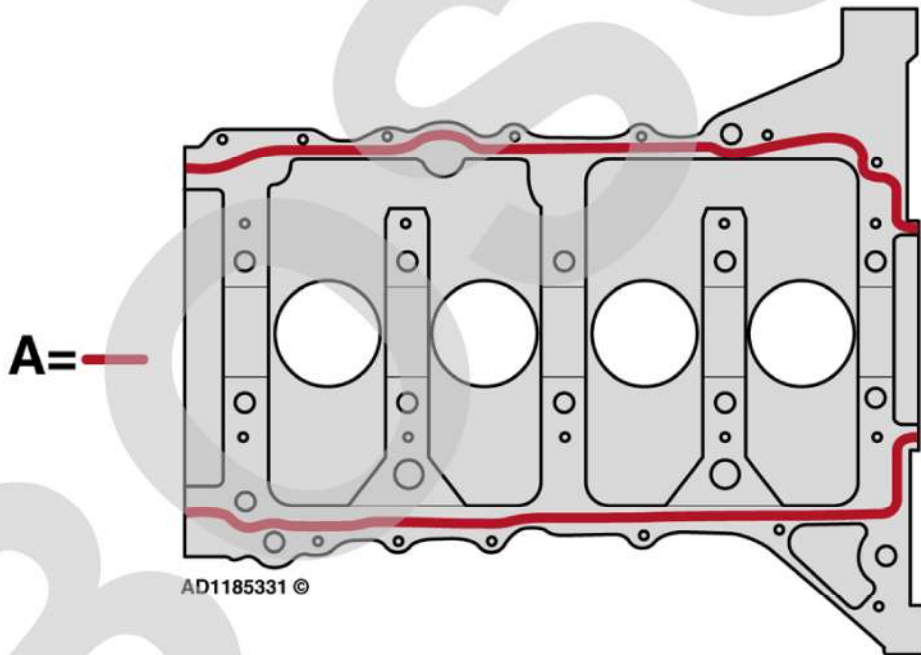


Diagrama:4

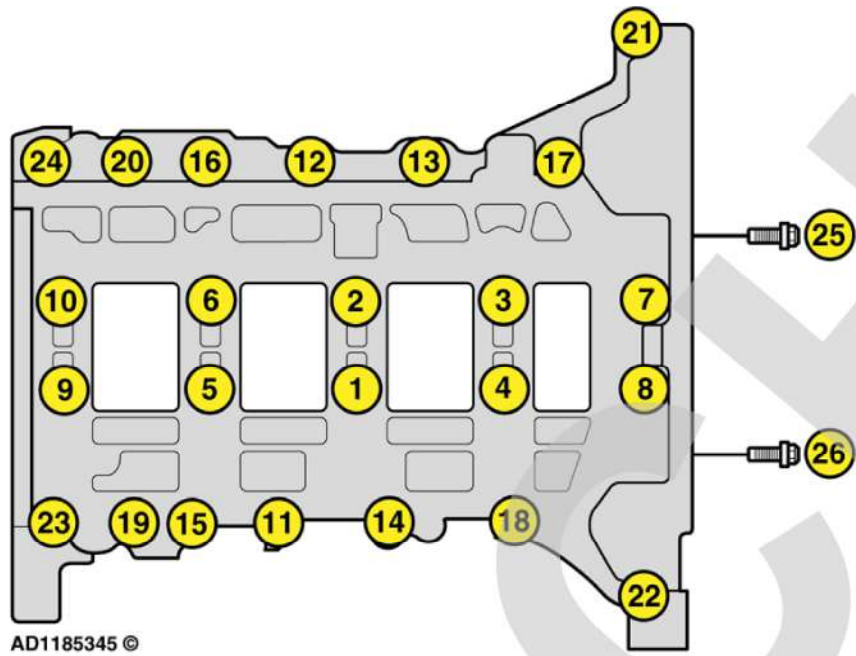


Diagrama:5

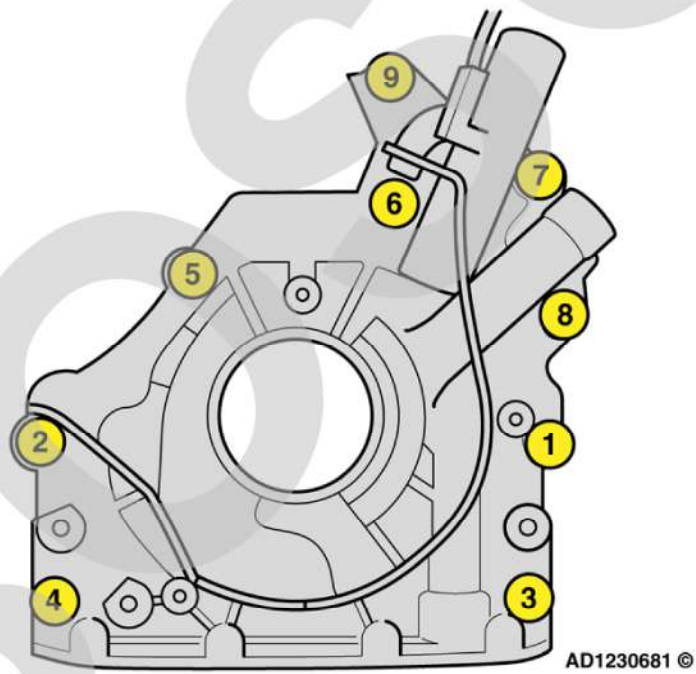


Diagrama:6

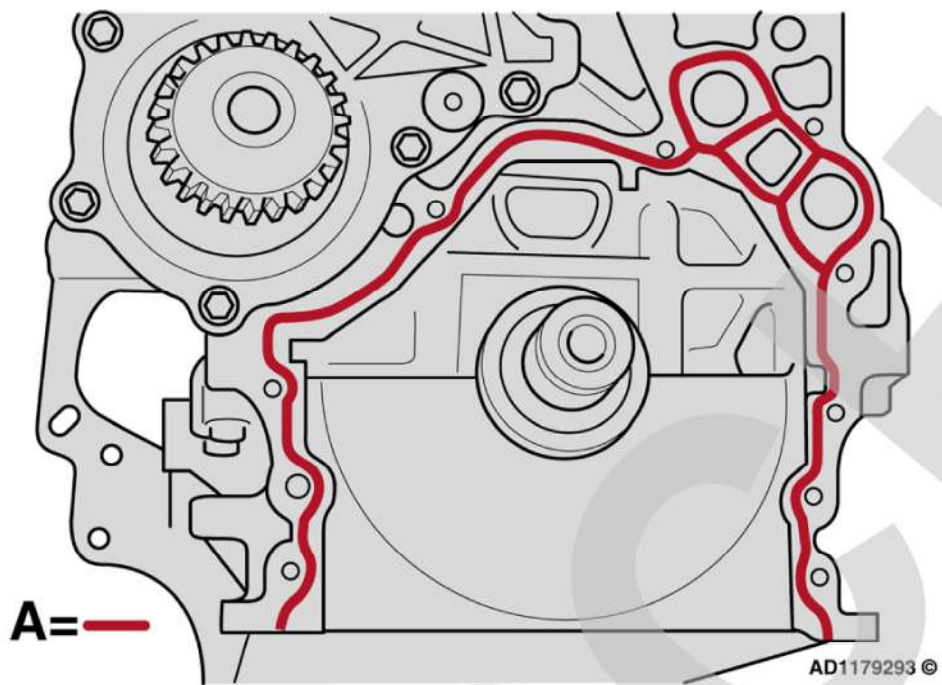


Diagrama:7

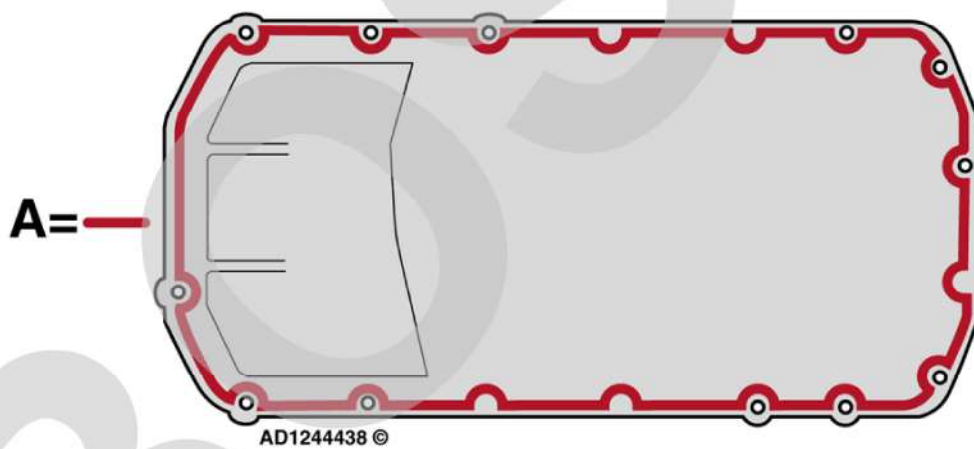
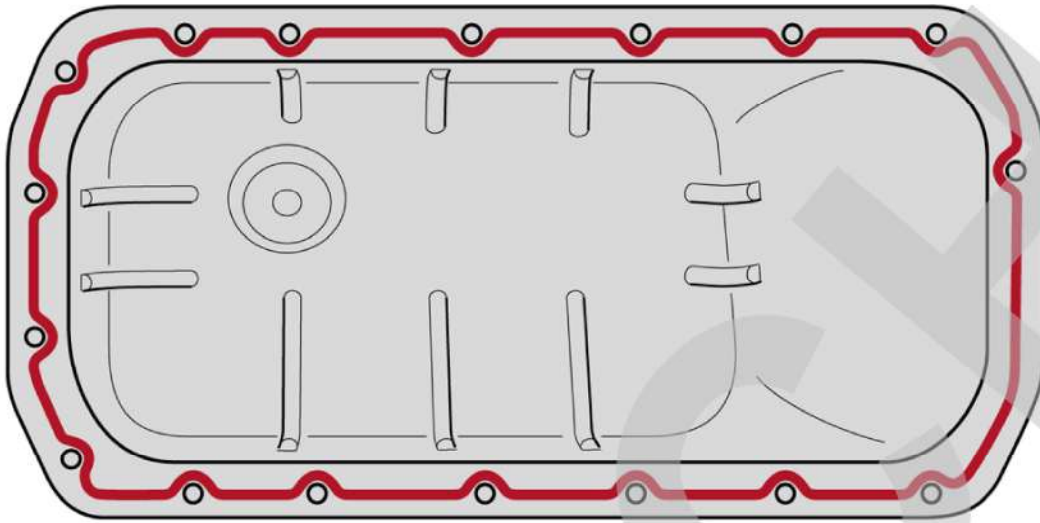


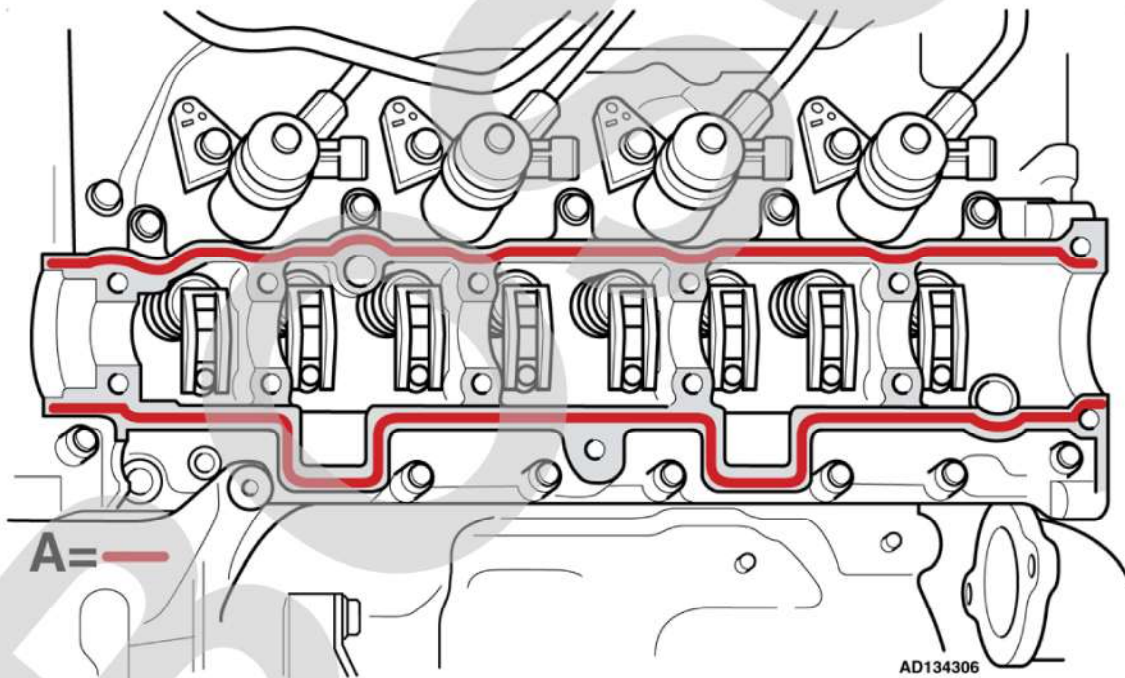
Diagrama:8

A= —



AD1179290 ©

Diagrama:9



AD134306

Diagrama:10

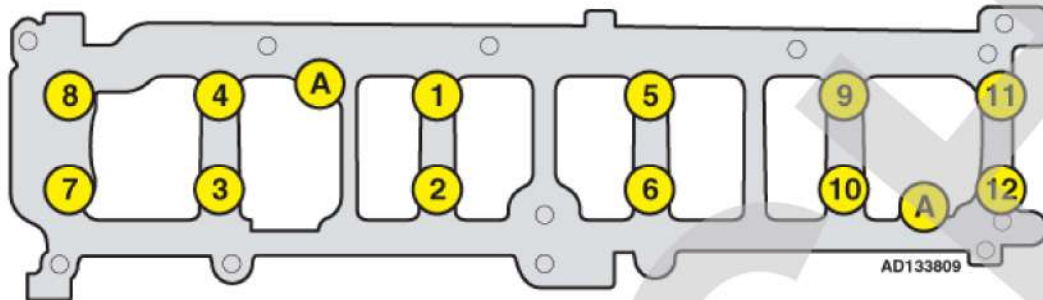


Diagrama:11

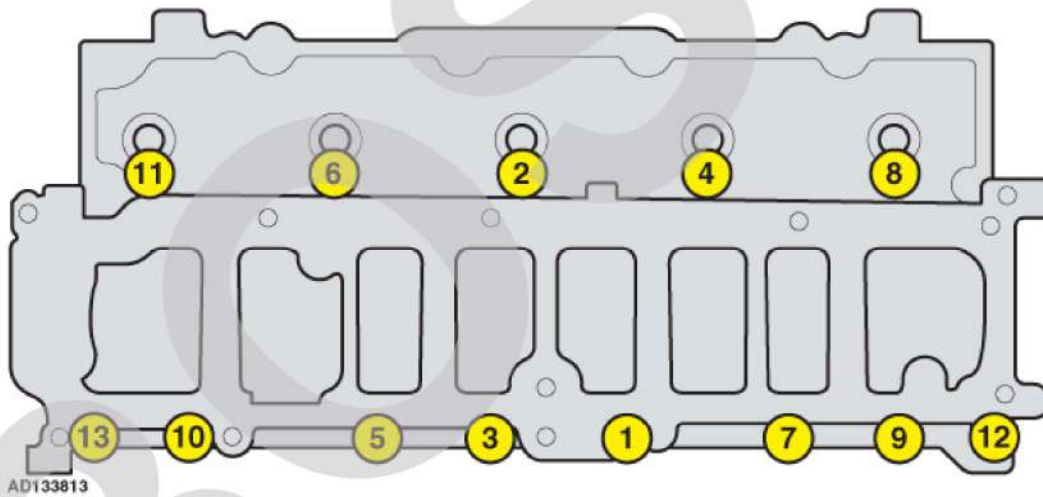


Diagrama:12

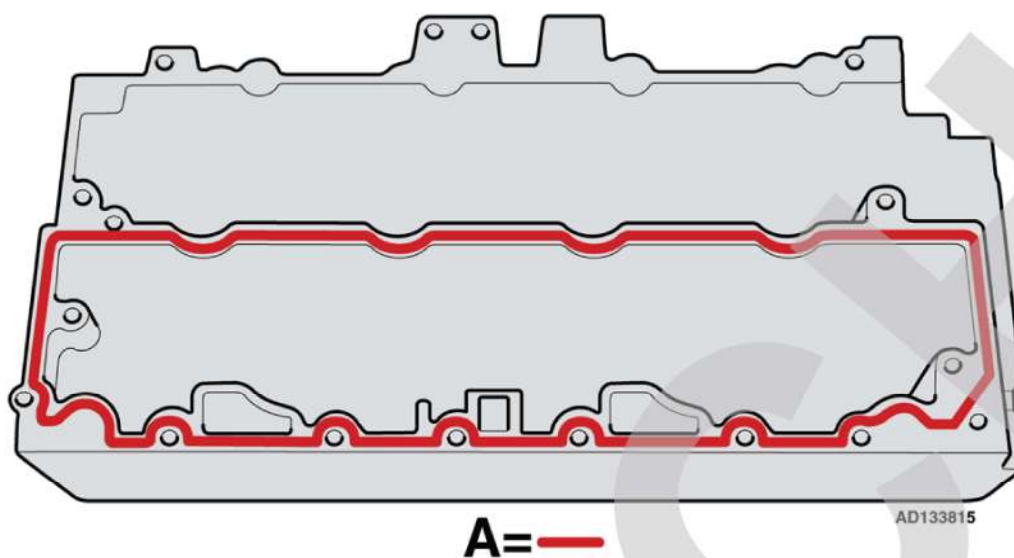
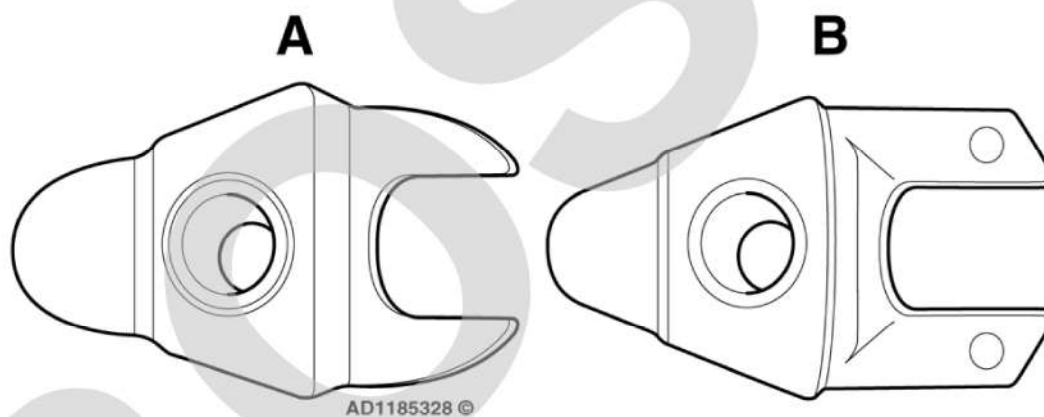


Diagrama:13



Legenda: Os números de referência das figuras são indicados na tabela com "[]", os números de referência das notas com "()".